

GAMME OPERATOIRE G.O.3.

REMONTER UNE POMPE CENTRIFUGE SUR UN GROUPE MOTEUR POMPE

GAMME OPERATOIRE GO 3

1/1

REMONTER UNE POMPE CENTRIFUGE SUR UN GROUPE MOTEUR POMPE

1

Monter le ½ accouplement

Positionner la clavette

Opération manuelle

Monter le ½ accouplement affleurant en bout d'arbre

Maillet et embout

Monter et bloquer la vis HC M 6 de blocage du ½ accouplement

Clé six pans mâles de 4.

2

Monter la pompe

Vérifier la présence l'accouplement élastique dans son logement

Opération visuelle

Positionner la pompe sur le berceau.

Opération manuelle

Monter sans les serrer les 2 vis avant HM 12 x 30 et les rondelles de fixation pompe.

Opération manuelle

Attention au positionnement des vis HM 12 : les 2 vis plus courtes doivent être montées en position centrale

Faire glisser la pompe sur le berceau pour engager le ½ accouplement moteur (on doit constater un jeu d'environ 2 mm entre les deux ½ accouplements)

Opération manuelle et jeu de cales

Positionner puis serrer manuellement les autres vis et les rondelles de fixation pompe :
2 vis ARRIERE HM 12 x 30
2 vis CENTRALE HM 12 x 25

Opération manuelle

Faire tourner manuellement l'accouplement afin de vérifier qu'il n'y a pas de « dur mécanique »

Opération manuelle

Mettre en position sans serrer les raccords et joints PVC de liaison pompe/débitmètre et pompe/cuve

Opération manuelle

3

Aligner le groupe moteur/pompe

1^{er} Cas : Si vous disposez d'un système d'alignement, procéder à l'alignement du groupe moteur/pompe avec cet outillage

Outillage spécifique

2^{ème} Cas : Dans le cas contraire, procéder à un « Auto-alignement » du groupe moteur/pompe selon la fiche de procédure

FP 16

3

Finaliser le montage de la pompe

Monter et serrer les carters de protections

Tournevis cruciforme

Monter le carter de protection de l'accouplement dans les goupilles de positionnement

Opération manuelle

Monter les 2 vis CHC M10 x 15 et serrer.

Clé six pans mâles de 10.

Outillages spécifiques pour l'alignement d'arbre :

- MBP 020 kit de lignage d'arbre à comparateur



- Kit d'alignement laser ALIGNEO



Dans le cas d'alignement laser les tolérances sont les suivantes :

- pompe centrifuge : désalignement max au niveau de l'accouplement (défaut angulaire) = 0,05 mm